

# HB

## 中华人民共和国航空工业标准

HB 6991-94

---

### 飞机地面系留装置通用规范

1994-06-01 发布

1994-12-01 实施

---

中国航空工业总公司 批准

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了飞机地面系留装置的技术要求、试验方法、检验规则及包装要求。

本标准适用于飞机地面系留装置。

当本标准与型号规范相矛盾时,以型号规范为准。

### 2 引用标准

GJB 150.1~150.20	军用设备环境试验方法
GJB 481	焊接质量控制要求
GB 191	包装储运图示标志
HB 5033	镀层及化学复盖层的选择原则与厚度系列
HB 7082	飞机机体系留设计要求

### 3 技术要求

#### 3.1 表面处理和热处理

系留装置的设计与制造,应采用符合国家标准、国家军用标准、冶金行业标准的金属材料。

##### 3.1.1 表面处理

金属材料按 HB 5033 进行表面处理,防护层不应龟裂、破坏或剥落。

##### 3.1.2 热处理

金属零件应根据其受力情况及材料特性要求进行热处理。

#### 3.2 结构

系留装置由焊接链条或钢索等构成的传力组件和相应的调节机构组成。

##### 3.2.1 传力组件

###### 3.2.1.1 链条组件

链条组件由链条和钩组成。链条应是焊接链环结构,链环应侧面焊接,焊接质量符合 GJB 481。

链条和钩均应进行热处理和磁力探伤。附加到链条末端的链环应和钩相协调。

###### 3.2.1.2 钢索组件

钢索组件由钢索和钩组成。钢索由钢丝绳和套环等组成,根据载荷及使用环境的具体要求,钢丝绳可采用编结、压紧、扭转和卡子等收头形式,并应符合相应航空行业标准的规定。钩应进行热处理和磁力探伤。